**2**

# НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

***Богуславської загальноосвітньої школи***

***І-ІІІ ступенів***

***Борівської районної ради***

***Харківської області***

***на 2018/2019 навчальний рік***

ПОГОДЖЕНО

на засіданні ради школи

від 31.08.2018 протокол № 23

Голова ради школи

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_О.С.Зарудна

ЗАТВЕРДЖЕНО

на засіданні педагогічної

ради школи

від 31.08. 2018 протокол № 11

Директор школи

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В.Тугай

**ЗМІСТ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Назва розділу** | **Сторін-ка** |
|  | Пояснювальна записка | 3 |
|  | Таблиці навчальних планів за ступенями навчання (для початкової, основної та середньої школи) із зазначенням наказу Міністерства, включаючи номери додатків, затверджені керівником навчального закладу на окремих аркушах. | 5 |
| Додаток 1. Навчальний план з українською мовою навчання для 1 класу | 5 |
| Додаток 2. Навчальний план початкової школи з українською мовою навчання з вивченням російської мови для 3 - 4 класів | 6 |
| Додаток 3. Навчальний план загальноосвітніх навчальних закладів з навчанням українською мовою і вивченням мови національних меншин для учнів 5 - 9 класів | 7 |
| Додаток 4. Навчальний план учнів 10 класу загальноосвітніх навчальних закладів (Історичний профіль) | 8 |
| Додаток 5. Навчальний план учнів 11 класу загальноосвітніх навчальних закладів з українською мовою навчання | 9 |
|  | Ресурсне забезпечення:  - науково-методичне забезпечення предметів інваріантної складової та аргументація варіативної складової (окремо початкова школа, основна школа, старша школа на окремих аркушах; використано годин на: предмети інваріантної складової, курси за вибором, факультативи). | 10 |
|  | Режим роботи школи згідно з трудовим розпорядком (початок занять, тривалість уроків, розклад дзвінків, тривалість перерв (по класах)). | 13 |
|  | Структура навчального року (семестри, канікули, проведення державної підсумкової атестації, навчальних екскурсій та навчальної практики). | 15 |
|  | Перелік навчальних програм навчального плану Богуславської ЗОШ І-ІІІ ступенів. |  |
| Додаток 1. Перелік навчальних програм навчального плану Богуславської ЗОШ І-ІІІ ступенів для вивчення предметів інваріантної складової в 1 - 11 класах |  |
| Додаток 2. Перелік навчальних програм навчального плану Богуславської ЗОШ І-ІІІ ступенів для вивчення предметів варіативної складової в 1-11 класах |  |

**Пояснювальна записка**

**до навчального плану**

**Богуславської загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів**

**Борівської районної ради Харківської області**

**на 2018/2019 навчальний рік**

І Загальні засади

Навчальний план Богуславської загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів (форма власності – комунальна, мова навчання – українська, кількість класів – 11, кількість учнів - 163) розро­блений з метою якісної підготовки та створення безпечних умов навчання учнів, збереженню та зміцненню здоров’я дітей протягом періоду навчання;

* Закон України «Про освіту»;
* Закон України «Про загальну середню освіту»;
* Концепція «Нова українська школа»;
* Державний стандарт початкової освіти, затверджений постановою Кабінетів Міністрів від 21.02.2018 №87;
* Закон України «Про забезпечення санітарного та епідемічного благополуччя населення»;
* Типова освітня програма початкової освіти для, розробленої під керівництвом О.Я.Савченко (НУШ-1);
* наказ Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 №407 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти І ступеня»;
* наказ Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 №408 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти ІІІ ступеня»;
* наказ Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 №406 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти ІІІ ступеня»;
* наказ Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 №405 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти ІІ ступеня»;
* наказ Міністерства освіти і науки України від 21.03.2018 №268 «Про затвердження типових освітніх та навчальних програм для 1-2 класів закладів загальної середньої освіти»;
* Державні санітарні правила і норми улаштування, утримання загальноосвітніх навчальних закладів та організації навчально-виховного процесу (ДСанПіН 5.2.008-01);
* листа відділу освіти Борівської районної державної адміністрації від27.08.2018 №01-16/646 «Про структуру 2018/2019 навчального року та навчальні плани загальноосвітніх навчальних закладів»;
* наказ МОН України від 07.06.2017 року №804 «Про зміни в програмах у 5-9 класах».

Навчальний план передбачає реалізацію осві­тніх галузей Базового навчального плану через навчальні предмети і курси. Вони охоплюють інваріантну складову, сформовану на державному рівні та варіативну складову, в якій передбачені додатковий час на навчальні предмети, курси за вибором, факультативи, індивідуальну роботу з дітьми.

У 2018/2019 навчальному році Богуславська загальноосвітня школа І-ІІІ ступенів працюватиме за такими Типовими освітніми програмами навчальних планів закладів загальної середньої освіти:

Початкові класи :

1 клас - за Типовою освітньою програмою навчальних планів закладів загальної середньої освіти початкової школи, розробленої під керівництвом О.Я.Савченко (НУШ – 1)

*Таблиця 1;*

2 - 4 класи - за Типовими освітніми програмами навчальних планів закладів загальної середньої освіти початкової школи, затвердженими наказом МОНУ від 20.04.2018 №407;

*Таблиця 2;*

5 - 9 класи – за Типовими освітніми програмами навчальних планів закладів загальної середньої освіти ІІ ступеня, затвердженими наказом МОНУ від 20.04.2018 № 405;

*Таблиця 12;*

10 клас – за Типовими освітніми програмами навчальних планів закладів загальної середньої освіти ІІІ ступеня, затвердженими наказом МОНУ від 20.04.2018 № 408;

*Таблиця 2*

11 клас – за Типовими освітніми програмами навчальних планів закладів загальної середньої освіти ІІІ ступеня, затвердженими наказом МОНУ від 20.04.2018 № 406;

2. Богуславська загальноосвітня школа І-ІІІ ступенів Борівської районної ради Харківської області, форма власності комунальна, працює за 5–денним робочим тижнем на основі Закону України «Про загальну середню освіту»

(ст. 31–33).

3. Школа проводить освітній процес за академічним рівнем універсального профілю. 10 клас – історичний профіль.

**ІІ. Таблиці робочих навчальних планів за ступенями навчання (для початкової, основної та середньої школи )із зазначенням наказу Міністерства, включаючи номери додатків, затверджені керівником навчального закладу на окремих аркушах**

Додаток 1

складений відповідно до таблиці 1

Типовою освітньою програмою навчальних

планів закладів загальної середньої освіти

початкової школи, розробленої під

керівництвом О.Я.Савченко (НУШ – 1)

# *Навчальний план*

# *Богуславської ЗОШ І-ІІІ ступенів*

# *з українською мовою навчання на 2018-2019 н.р.*

# *для 1 класу*

|  |  |
| --- | --- |
| Назва  освітньої галузі  Класи | Кількість годин  на рік |
| 1 кл. |
| ***Інваріантний складник*** | |
| Мовно-літературна ( Навчання грамоти) | 7+1 |
| Іншомовна (Іноземна мова(англійська) | 2 |
| Математична (Математика) | 4 |
| Природнича,громадянська й історична, cоціальна, здоров’язбережувальна галузі ( Я досліджую світ) | 3 |
| Технологічна (Дизайн і технології) | 1 |
| Мистецька (Мистецтво) | 2 |
| Фізкультурна\*(Фізична культура) | 3 |
|  |  |
| ***Варіативний складник*** | |
| Додаткові години для вивчення предметів освітніх галузей, проведення індивідуальних консультацій та групових занять | 1 |
| Загальнорічна кількість навчальних годин | 20+3 |
| Гранично допустиме тижневе/ річне навчальне навантаження учня | 20 |
| Сумарна кількість навчальних годин, що фінансуються з бюджету (без урахування поділу на групи) | 23 |

Директор школи Н.В.Тугай

Додаток 2

складений відповідно до таблиці 1

Типової освітньої програми навчальних

планів закладів загальної середньої

освіти початкової школи

наказ МОН України від 20.04.2018 р.

№407)

# *Навчальний план*

# *Богуславської ЗОШ І-ІІІ ступенів*

# *з українською мовою навчання і вивченням мови корінного народу,*

# *національної меншини на 2018-2019 н.р.*

# *для 3 - 4 класів*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Освітні галузі | Предмети | Кількість годин на тиждень у класах | | |
| 3 клас | | 4 клас |
| Мови і літератури (мовний і літературний компоненти) | Українська мова  Літературне читання | 7 | | 7 |
| Російська мова | 2 | | 2 |
| Іноземна  (англійська) мова | 2 | | 2 |
| Математика | Математика | 4 | | 4 |
| Природознавство | Природознавство | 2 | | 2 |
| Суспільствознавство | Я у світі | 1 | | 1 |
| Мистецтво | музичне мистецтво | 0,5+0,5 | | 0,5+0,5 |
| образотворче мистецтво | 0,5+0,5 | | 0,5+0,5 |
| Технології | Трудове навчання | 1 | | 1 |
| Інформатика | 1 | | 1 |
| Здоров'я і фізична культура | Основи здоров'я | 1 | | 1 |
| Фізична культура | 3 | | 3 |
| **Усього** | | | **22+3** | **22+3** |
| Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять | | | 1 | 1 |
| **Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня** | | | **23** | **23** |
| **Всього** (без урахування поділу класів на групи) | | | **26** | **26** |

Директор школи Н.В.Тугай

|  |
| --- |
| Додаток 3  складений відповідно до таблиці 12 Типової освітньої програми навчальних планів закладів загальної середньої освіти ІІ ступеня  (наказ МОНУ від 20.04.2018 №405) |

# *Навчальний план*

# *Богуславської ЗОШ І-ІІІ ступенів*

# *з українською мовою навчання і вивченням мови корінного народу, національної меншини на 2018/2019н.р.*

# *для 5 - 9 класів*

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** | | | | |
| **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| Мови і літератури | Українська мова | 3,5+0,5 | 3,5+1 | 2,5+1 | 2+1 | 2+0,5 |
| Українська література | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Іноземна мова | 3+1 | 2+1 | 2+1 | 2+1 | 2 |
| Мова корінного народу, національної меншини | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Зарубіжна література | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Суспільство -знавство | Історія України | 1 | 1 | 1 | 1,5 | 1,5 |
| Всесвітня історія | - | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Основи правознавства | - | - | - | - | 1 |
| Мистецтво\* | Музичне мистецтво | 1 | 1 | 1 | - | - |
| Образотворче мистецтво | 1 | 1 | 1 | - | - |
| Мистецтво | - | - | - | 1 | 1 |
| Математика | Математика | 4 | 4+0,5 | - | - | - |
| Алгебра | - | - | 2+0,5 | 2 | 2 |
| Геометрія | - | - | 2+0,5 | 2 | 2 |
| Природо-знавство | Природознавство | 2 | - | - | - | - |
| Біологія | - | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Географія | - | 2 | 2 | 2 | 1,5 |
| Фізика | - | - | 2 | 2 | 3 |
| Хімія | - | - | 1,5 | 2 | 2 |
| Технології | Трудове навчання | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Інформатика | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Фізична культура | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Разом | | 25,5+3 | 27,5+3 | 29+3 | 29,5+3 | 31+3 |
| **Додатковий час на предмети, факультативи, індивідуальні заняття та консультації** | | **2,5** | **3,5** | **3** | **3,5** | **2** |
| **Гранично допустиме навчальне навантаження** | | **28** | **31** | **32+3** | **33** | **33** |
| Етика | | 1 | 1 |  |  |  |
| Харківщинозавство | |  |  |  | 1 | 1 |
| Дорослішай на здоров’я | |  |  |  |  | 0,5 |
| Курс за вибором «Основи програмування» | |  |  |  | 0,5 |  |
| **Всього (без урахування поділу класів на групи)** | | 28+3 | 31+3 | 32+3 | 33+3 | 33+3 |

Директор школи Н.В.Тугай

|  |
| --- |
| Додаток 4  складений відповідно до таблиці 2  Типової освітньої програми навчальних планів закладів загальної середньої освіти ІІІ ступеня (наказ МОНУ від 20.04.2018р №408 |

# 

# *Навчальний план*

# *Богуславської ЗОШ І-ІІІ ступенів*

***на 2018-2019 н.р. для 10 класу***

# *(історичний профіль)*

|  |  |
| --- | --- |
| **Предмети** | Кількість годин на тиждень |
| **10** |
| **Базові предмети** | **25,5** |
| Українська мова | 2 |
| Українська література | 2 |
| Зарубіжна література | 1 |
| Іноземна мова | 2 |
| Історія України | 4 |
| Всесвітня історія | 3 |
| Громадянська освіта | 2 |
| Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія) | 3 |
| Біологія і екологія | 2 |
| Географія | 1,5 |
| Фізика і астрономія | 3 |
| Хімія | 1,5 |
| Фізична культура**4** | 3 |
| Захист Вітчизни | 1,5+0,5 |
| **Вибірково-обов’язкові предмети** (Інформатика, Технології, Мистецтво) | 3 |
| **Додаткові години 1** на профільні предмети, окремі базові предмети, спеціальні курси, факультативні курси та індивідуальні заняття | **8** |
| Факультативний курс «Підготовка до ЗНО. Історія України» | 1 |
| Факультативний курс «Операційні системи. Теорія і практика» | 1 |
| Факультативний курс «Видатні постаті України» | 0,5 |
| Профілактика ризикованої поведінки і ВІЛ/СНІДу за проектом «Захисти себе від ВІЛ» | 0,5 |
| Гранично допустиме тижневе навантаження на учня | **33** |
| **Всього** (без урахування поділу класу на групи) | **38** |

Директор школи Н.В.Тугай

Додаток 5

складений відповідно до таблиці 2

Типової освітньої програми

навчальних планів закладів

загальної середньої освіти ІІІ ступеня

(наказ МОНУ від 20.04.2018р №406)

# *Навчальний план*

# *Богуславської ЗОШ І-ІІІ ступенів*

# *з українською мовою навчання на 2018/2019 н.р. для 11 класу*

***(універсальний профіль)***

|  |  |
| --- | --- |
| **Предмети** | **Кількість годин на тиждень у 11 класі** |
| Українська мова | 2+1 |
| Українська література | 2 |
| Іноземна мова | 3,5 |
| Зарубіжна література | 2 |
| Історія України | 1,5 |
| Всесвітня історія | 1 |
| Громадянська освіта:  економіка | 1 |
| людина і світ | 0,5 |
| Художня культура | 0,5 |
| Алгебра | 3 |
| Геометрія | 2 |
| Астрономія | 0,5 |
| Біологія | 1,5+0,5 |
| Фізика | 3 |
| Хімія | 2 |
| Екологія | 0,5 |
| Технології | 1 |
| Інформатика | 2 |
| Фізична культура | 2+1 |
| Захист Вітчизни | 1,5+0,5 |
| **Разом** | **33** |
|  |  |
| Додатковий час на поглиблене вивчення предметів, введення курсів за вибором, факультативів | **5** |
| Гранично допустиме навантаження на учня | **33** |
| Факультативний курс «Підготовка до ЗНО. Історія України» | 1 |
| Факультативний курс «Підготовка до ЗНО. Українська мова та література» | 1 |
| Гранично допустиме тижневе навантаження на учня | **35** |
| **Всього (без урахування поділу класу на групи)** | **38** |

Директор школи Н.В.Тугай

**IIІ. Ресурсне забезпечення:**

**- науково-методичне забезпечення предметів інваріантної складової та аргументація варіативної складової (окремо початкова школа, основна школа, старша школа на окремих аркушах; використано годин на: предмети інваріантної складової, курси за вибором, факультативи).**

Робочий навчальний план закладу включає інваріантну складову, сформовану на державному рівні, та варіативну складову, в якій передбачено додаткові години на вивчення предметів, предмети та курси за вибором, факультативи, які відповідають змісту універсального профілю.

На виконання ст.15,16,22,23 Закону України «Про загальну середню освіту», враховуючи вимоги Державного стандарту освіти, школою забезпечується викладання навчальних предметів інваріантної складової у

повному обсязі годин, передбачених указаними вище Типовими навчальними планами.

Особлива увага приділяється вивченню учнями української мови, як державної, а також іноземної мови (англійської).

Варіативну частину навчальних планів було побудовано так, щоб здійснювати цілісне вивчення навколишнього світу, врахувавши інтереси, нахили, здібності учнів. Зміст варіативної складової конкретизовано з урахуванням інтересів та нахилів учнів, а також з метою забезпечення безперервної освіти.

Предмети та курси з варіативної складової використовуються для задоволення потреб дітей в організації тренінгових занять, поглиблення знань з окремих предметів, а також враховуючи побажання батьків, навчально-методичного, матеріально-технічного та кадрового забезпечення.

Виконання Державного стандарту та якість освіти забезпечується через реалізацію інваріантної та варіативної частини робочого навчального плану.

У початковій школі години варіативно складової робочого навчального плану розподілені наступним чином:

- у 1класі на мовно – літературну галузь з варіативного складника виділено 1 годину на «Навчання грамоти»;

- у 3 - 4 класах - освітня галузь «Мистецтво» розподілена на два навчальні предмети: «Музичне мистецтво» та «Образотворче мистецтво», тому у варіативній складовій робочого навчального плану на ці предмети виділяється по 0,5 додаткових годин на тиждень;

* у 5–6 класах з метою духовно – морального виховання учнів продовжується викладання предмета «Етика» - 1 година на тиждень;
* у 5-9 класах з метою формування комунікативної компетенції, оволодіння мовними засобами реалізації усного та писемного мовлення відведено години на вивчення іноземної (англійської мови): у 5 класі – 1 година, у 6 класі – 1 години, у 7 класі –1години, у 8 класі – 1 година;
* у 5-8 класах з метою кращого опанування навчальним матеріалом на вивчення української мови, як державної, виділено: у 5 та 9 класах – 0,5 години, у 6, 7, 8 класах по 1 годині на тиждень;

у 8-9 класах з метою поглиблення пізнавального інтересу учнів до історії Української держави, рідного краю, міста Харкова введено викладання по 1 годині на тиждень курсу «Харківщинознавство»;

- у 8 класі і з метою розвитку інформаційної компетентності учнів відведено 1 годину на тиждень на факультативний курс «Основи програмування»;

* у 9 класі на виконання листа Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України від 20.07.2012 №1/11 - 12028 введено 1 годину тренінгового курсу «Дорослішай на здоров’я».
* у 10 класі на виконання листа Департаменту загальної середньої та дошкільної освіти від 27.03.2013 № 2/4-14-737 «Про запровадження факультативного курсу «Захисти себе від ВІЛ» та за наявності навчально-методичного курсу відведено 1 годину на вивчення факультативного курсу «Формування здорового способу життя та профілактика ВІЛ/СНІДу» за курсом «Захисти себе від ВІЛ»;

- в 10 класі здійснюється освітній процес за історичним профілем, тому виділено кількість годин для профільних предметів за таблицею 3 Типової освітньої програми;

- в 11 класі з метою якісної підготовки учнів до державної підсумкової атестації та зовнішнього незалежного оцінювання на вивчення біології відведено 0,5 години на тиждень;

- в 10 - 11 класах з метою якісної підготовки учнів до державної підсумкової атестації та зовнішнього незалежного оцінювання з української мови відведено 1 годину та введено факультативні курси «Підготовка до ЗНО. Історія України», «Підготовка до ЗНО. Українська мова та література» по 1 годині на тиждень;

- в 11 класі з метою посилення військово – патріотичного виховання дітей та молоді, розвитку особистості учнів, формування їх готовності до захисту Вітчизни та дій в умовах надзвичайних ситуації відведено для вивчення курсу «Захист Вітчизни» 0,5 години з варіативної частини;

- в 11 класі з метою розвитку інформаційної компетентності учнів введено факультативний курс «Операційні системи. Теорія і практика», для чого виділено 1 годину на тиждень.

Години навчальних предметів інваріантної та варіативної складових робочого навчального плану, що позначені дробовим числом ( 0,5; 1,5; 2,5;) викладатимуться упродовж навчального року: ціла частина – щотижнево, дробова (0,5 години) – по 1 годині через тиждень.

Таблиця 1

| Клас | Навчальні предмети | Кількість годин |
| --- | --- | --- |
| 6 | Українська мова  Математика | 4,5  4,5 |
| 7 | Українська мова | 3,5 |
| Хімія | 1,5 |
| 8 | Історія України | 1,5 |
| Основи програмування | 0,5 |
| 9 | Історія України | 1,5 |
| Географія | 1,5 |
| Українська мова | 2,5 |
| Дорослішай на здоров’я | 0,5 |
| 10 | Видатні постаті України | 0,5 |
| Географія | 1,5 |
| Хімія | 1,5 |
| Захисти себе від ВІЛ | 0,5 |
| 11 | Іноземна мова (Англійська мова) | 3,5 |
| Історія України | 1,5 |
| Людина і світ | 0,5 |
| Художня культура | 0,5 |
| Біологія | 1,5 |
| Екологія | 0,5 |
| Астрономія | 0,5 |

Курси за вибором та факультативи викладаються за державними програмами, затвердженими Міністерством освіти і науки України, та авторськими програмами, затвердженими Головним управлінням освіти і науки Харківської обласної державної адміністрації.

**VІ.** **Режим роботи школи згідно з трудовим розпорядком (початок занять, тривалість уроків, розклад дзвінків, тривалість перерв (по класах)**

Гранична наповнюваність класів, тривалість уроків та занять у ЗНЗ встановлюються відповідно до Закону України «Про загальну середню освіту».

Навчальні заняття в 1 – 7 класах починаються о 8.30, у 8-11 класах (вівторок, середа, четвер) о 7.35 год. і закінчуються о 15.05 год.

Відповідно до Закону України «Про загальну середню освіту» тривалість уроків у 1 класі – 35 хвилин, в 2-4 класах – 40 хвилин, в 5-11 класах – 45 хвилин.

**Розклад дзвінків у 1 класі:**

1 урок – 8.30 – 9.05 год.

перерва 20 хв.

2 урок – 9.25 – 10.00 год.

перерва 20 хв

3 урок – 10.20 – 10.55 год.

перерва 25 хв

4 урок – 11.20 – 11.55год.

перерва 20 хв.

5 урок - 12.15 - 12.50 год.

**Розклад дзвінків у 2-4 класах:**

1 урок – 8.30 – 9.10 год.

перерва 10 хв.

2 урок - 9.20 - 10.00год.

20 хвилин

3 урок – 10.20 - 11.00 год.

20 хвилин

4 урок – 11.20 – 12.00 год.

10 хвилин

5урок-12.10- 12.50 год.

**Розклад дзвінків у 5-7 класах:**

1 урок – 8.30 – 9.15 год.

перерва 10 хв.

2 урок – 9.25 – 10.10 год.

перерва 20 хв

3 урок – 10.30 – 11.15 год.

перерва 20 хв

4 урок – 11.35 – 12.20 год.

перерва 10хв

5 урок – 12.30 – 13.15 год.

перерва 10 хв

6 урок – 13.25 – 14.10 год.

перерва 10 хв

7 урок – 14.20 – 15.05 год.

**Розклад дзвінків у 8-11 класах (**вівторок, середа, четвер)**:**

0 урок – 7.35 – 8.20 год.

перерва – 10 хв.

1 урок – 8.30 – 9.15год.

перерва 10 хв.

2 урок – 9.25 – 10.10 год.

перерва 20 хв

3 урок – 10.30 – 11.15 год.

перерва 20 хв

4 урок – 11.35 – 12.20 год.

перерва 10хв

5 урок – 12.30 – 13.15 год.

перерва 10 хв

6 урок – 13.25 – 14.10 год.

перерва 10 хв

7 урок – 14.20 – 15.05 год.

Директор школи Н.В.Тугай

**V. Структура навчального року (семестри, канікули, проведення державної підсумкової атестації, навчальних екскурсій та навчальної практики).**

**1. Початок і закінчення навчального року.**

Відповідно до статті 16 [Закону України «Про загальну середню освіту»](http://osvita.ua/legislation/law/2232/) структуру навчального року та строки проведення канікул встановлюють загальноосвітні навчальні заклади за погодженням з відповідними органами управління освітою. При цьому навчальний рік у загальноосвітніх навчальних закладах незалежно від підпорядкування, типів і форм власності розпочинається у День знань - 1 вересня і закінчується не пізніше 1 липня наступного року, а тривалість канікул протягом навчального року не може бути меншою 30 календарних днів без врахування днів, коли діти припиняли навчання з незалежних від них причин (карантин, температурний режим тощо).

**2. Поділ на семестри.**

І семестр - з 1 вересня по 28 грудня 2018 року,

ІІ семестр - з 14 січня по 31 травня 2019 року орієнтовно.

**3. Орієнтовні канікули.**

Впродовж навчального року провести канікули для учнів у визначені строки:

осінні - з 29 жовтня до 04 листопада 2018 року (включно),

зимові - з 29 грудня 2018 року по 13 січня 2019 року (включно),

весняні - з 08 квітня до 14 квітня 2019 року (включно).

**4. Проведення державної підсумкової атестації учнів 4, 9, 11-го класів**

Відповідно до Положення про державну підсумкову атестацію учнів (вихованців) у системі загальної середньої освіти, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 30 грудня 2014 року [№ 1547](http://osvita.ua/legislation/Ser_osv/46106/), зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 14 лютого 2015 року за № 157/26602, учні 4, 9 та 11 класів складають державну підсумкову атестацію

# Навчальні екскурсії для учнів організовуються відповідно до інструктивно-методичного листа Міністерства освіти і науки України від 06.02.2008 № 1/9-61:

# для учнів 1- 4 класів – 4 дні (не більше 3 академічних годин на день);

для учнів 5 класу – 10 днів ( по 3 академічні години на день);

для учнів 7- 8 класів – 10 днів ( по 4 академічні години на день);

для учня 10 класу – 10 днів, не більше 5 академічних годин на день (професійна практика).

З урахуванням місцевих особливостей та кліматичних умов за погодженням з відповідними місцевими органами управління освітою можуть змінюватись структура навчального року та графік учнівських канікул, зокрема, проведення для учнів 1 класу додаткових тижневих канікул; навчальну практику та навчальні екскурсії за рішенням педагогічної ради школи провести впродовж навчального року.

Директор школи Н.В.Тугай